	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-FAB-012
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 07.07.2025

SOP OPERATE THREAD MACHINE

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

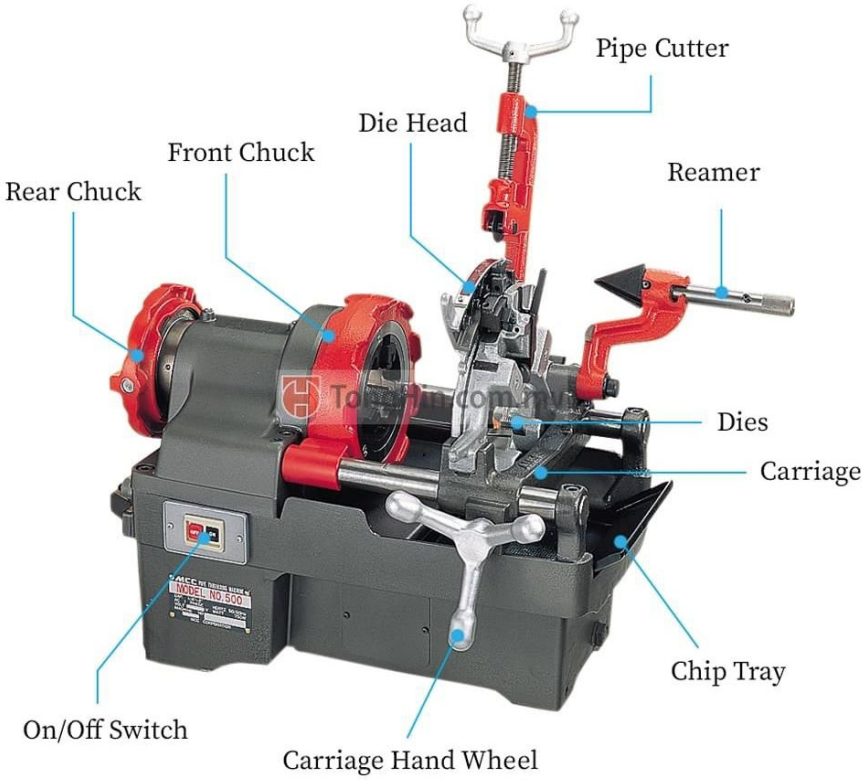
- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Baju lengan panjang
- ✓ Sarung tangan PU coated
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Earplug (jika pam bising)

POTENSI HAZAD

- ✓ Kecederaan anggota badan
- ✓ Logam panas atau tajam
- ✓ Mesin licin jika tidak stabil
- ✓ Tangan terperangkap dalam chuck
- ✓ Ergonomik
- ✓ Renjatan elektrik jika sambungan rosak

PERALATAN & BAHAN

1. **Threading Machine** – Mesin utama untuk potong benang pada paip/logam
2. **Die Head** – Kepala pemotong benang (boleh laras mengikut saiz benang)
3. **Threading Dies** – Mata pemotong (mengikut saiz dan jenis benang)
4. **Pipe Vice / Clamp** – Untuk mengunci paip atau batang logam semasa pemotongan
5. **Cutting Oil Tray** – Bekas untuk menakung minyak pelincir
6. **Tool Box** – Untuk simpan alatan kecil seperti allen key, spanar, dsb.
7. **Measuring Tape / Vernier Caliper** – Ukur panjang dan ketepatan thread
8. **Brush (kawat)** – Untuk bersihkan serpihan selepas pemotongan
9. **Switch Box / Control Panel** – Kawalan hidup/mati mesin



PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. **Pemeriksaan Awal**

   - Pastikan suis dalam posisi OFF
   - Periksa mesin, chuck, die head dan cutting tool dalam keadaan baik
   - Pastikan tiada kebocoran minyak/pelincir
   - Semak kestabilan mesin di atas lantai/ meja
   - Pastikan kerja hanya dilakukan oleh orang yang kompeten atau telah menghadiri training sahaja

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. **Persediaan**
   - Pilih die head dan saiz threading yang sesuai
   - Kunci workpiece/paip dengan kuat dalam chuck
   - Laraskan panjang thread yang diperlukan
2. **Permulaan mesin**
   - Hidupkan mesin dengan suis utama
   - Gunakan pelincir semasa proses threading untuk elak kepanasan dan haus
   - Jalankan mesin perlahan untuk mula potong benang
   - Pantau potongan dan laraskan kedalaman jika perlu
3. **Semasa operasi**
   - Jangan pakai sarung tangan longgar
   - Jangan sentuh bahagian berputar
   - Jauhkan tangan daripada cutting area
   - Perhatikan bunyi luar biasa atau getaran
4. **Tamatkan operasi**
   - Matikan mesin selepas kerja selesai
   - Bersihkan serpihan logam (dengan berus, bukan tangan)
   - Simpan alatan dan matikan suis utama

HOUSEKEEPING

1. Pakai sarung tangan keselamatan untuk membersihkan / membuang objek tajam
2. Pastikan pekerja memakai respirator ketika melakukan aktiviti housekeeping
3. Membuang bahan buangan berjadual di tempat yang disediakan.

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
3. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
4. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. Akta OSHA 1994 – Seksyen 15 & 24
2. Peraturan Kilang & Jentera 1967 – Mesin Berbahaya
3. Peraturan PPE 1994

Disediakan Oleh :	Disemak Oleh :	Disahkan Oleh:
……	……	……
(Nur Fatihah Binti Jeffri)	(Suhaimi Bin Yahya)	(Ruzaima Wizana Abd Razak)
Site Safety Supervisor	Fab Supervisor	QAHSE Manager