	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-FAB-008
		Rev. No.: 2
		Rev. Date : 02.07.2025

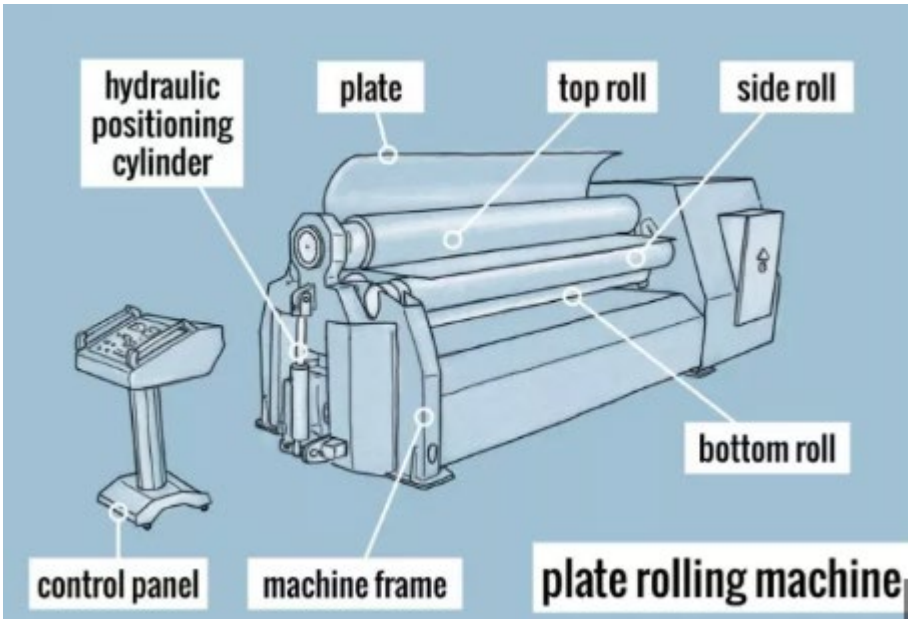
SOP ROLLING MACHINE

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

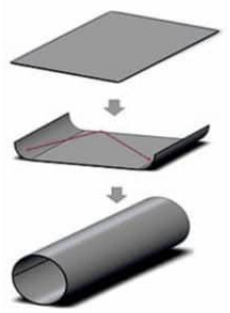
- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Baju lengan panjang
- ✓ Sarung tangan bersesuaian
- ✓ Pakaian kerja yang tak longgar

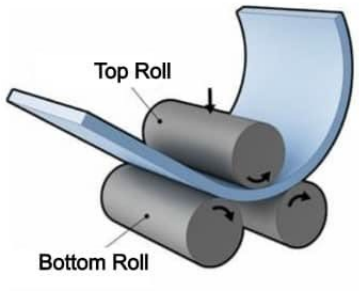
POTENSI HAZAD

- ✓ Tangan tersepit antara roller
- ✓ Bahan kerja yang tajam & berat
- ✓ Bahan kerja yang berat
- ✓ Arus elektrik
- ✓ Tersadung pada plat logam besar
- ✓ Bahagian mesin yang berputar
- ✓ Risiko backfire jika material tersangkut
- ✓ Barang/peralatan berselerak



	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-FAB-008
		Rev. No.: 2
		Rev. Date : 02.07.2025





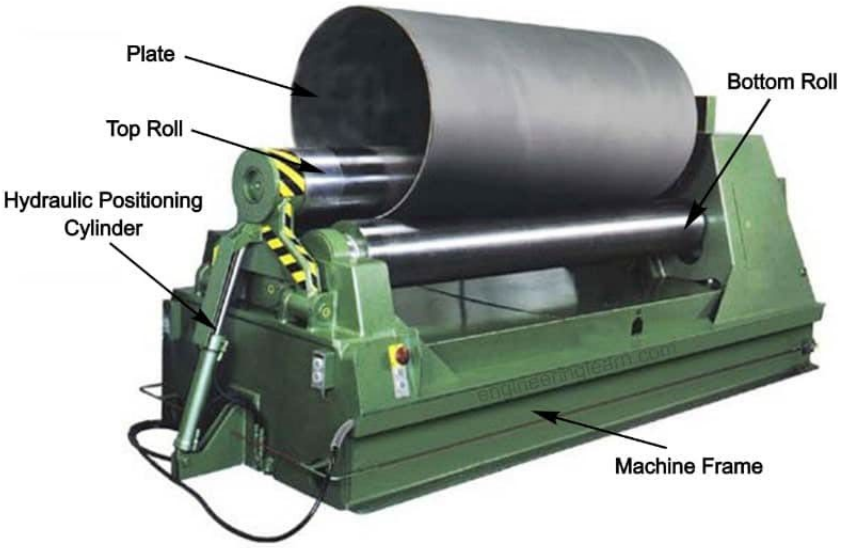


Plate Rolling Machine

PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. Memasuki kawasan kerja

- Sekiranya terdapat tumpahan bahan kimia, gunakan chemical spill kit untuk menghalang tumpahan dari merebak ke kawasan kerja lain.
- Bersihkan kawasan kerja dari minyak, logam tajam atau bojek yang boleh menyebabkan tergelincir
- Susun barang/ peralatan yang tidak digunakan di tempat yang telah ditetapkan

2. Memeriksa fizikal mesin

- Pastikan mesin berada dalam keadaan baik dan telah diservis
- Pastikan butang emergency berfungsi dengan baik
- Pastikan wayar yang luka digantikan terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin
- Wayar mesin yang berselirat diikat kemas supaya tidak menghalang laluan pekerja

3. Menghidupkan suis utama dan suis pada mesin

- Pastikan suis pada mesin berada dalam keadaan 'OFF' sebelum membuka/menutup suis utama
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. Mengangkat kepingan besi untuk dimasukkan kedalam mesin rolling

- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengangkat kepingan besi
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

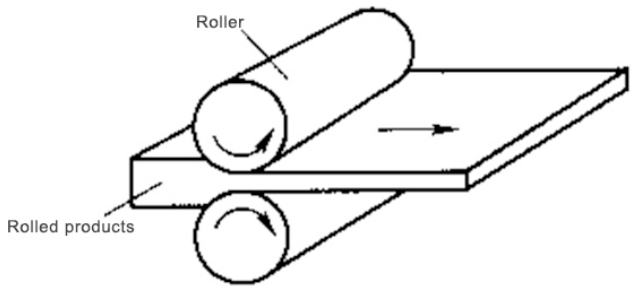
2. Tentukan ketebalan & saiz plat

- Pastikan ketebalan & saiz plat mengikut spesifikasi mesin yang telah ditetapkan
- Pastikan hanya orang yang kompeten sahaja mengendalikan mesin

3. Laraskan roller atas dan bawah mengikut spesifikasi kerja

- Pastikan pekerja tidak memakai pakaian yang longgar kerana terdedah dengan risiko ’entanglement’
- Pastikan hanya orang yang kompeten sahaja mengendalikan mesin

4. Masukkan plat logam secara perlahan & lurus di antara roller



- Pastikan kawasan kerja berada dalam keadaan yang kemas
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

5. Aktiviti rolling machine

- Hanya pekerja yang dilantik oleh pihak syarikat sahaja yang dibenarkan untuk mengendalikan mesin.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa memegang kepingan besi
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

6. Mengeluarkan kepingan besi dari mesin rolling



- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa memegang kepingan besi
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

7. Mematikan suis pada mesin dan suis utama

- Pastikan tangan dalam keadaan kering sebelum mematikan suis pada mesin (tanpa sarung tangan keselamatan)

KEKEMASAN

1. Pakai sarung tangan keselamatan untuk membersihkan / membuang objek tajam
2. Pastikan pekerja memakai dust mask ketika melakukan aktiviti kekemasan

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Sila tutup suis mesin dan suis utama
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. ILO Code of Practice (Safety & Health in The Use of Machinery) - No. 5 : Machinery Guarding & Protection Against Mechanical Hazards
2. FMA Act 1967 (Fencing Machinery & Safety) Regulations 1970 - Part IV Driven Machinery.
3. FMA Act 1967 (Notification, Certificate of Fitness & Inspection) Regulations 1970 - Part I
4. Code of Practice Safeguarding of Machinery & Plant 2009 (Australia) - No. 5 Guards for Different Machines
5. Providing & Using Work Equipment Safely (Health & Safety Executive)
6. Code of Practice Safeguarding of Machinery & Plant 2009 following OSH Act 1984 & The Mines Safety & Inspection Act 1994 (Commission for OSH)
7. Workplace Safety & Health Guidelines : Safe Use of Machinery (WSH Council)

Disediakan Oleh :	Disemak Oleh :	Disahkan Oleh:
……	……	……
(Nur Fatihah Binti Jeffri)	(Suhaimi Yahya)	(Ruzaima Wizana Abd Razak)
Site Safety Supervisor	Fab Supervisor	QAHSE Manager