	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-FAB-005
		Rev. No.: 0
		Rev. Date : 01.08.2024

STEEL CUTTING (OXY-CUTTER)

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Dust mask
- ✓ Sarung tangan bersesuaian

POTENSI HAZAD

- ✓ Tumpahan bahan kimia
- ✓ Bahan kerja yang tajam
- ✓ Bahan kerja yang berat
- ✓ Hos bocor
- ✓ Haba panas
- ✓ Percikan api
- ✓ Asap aktiviti pemotongan
- ✓ Sambungan silinder gas longgar

PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. **Memasuki kawasan kerja**
   - Sekiranya terdapat tumpahan bahan kimia, gunakan chemical spill kit untuk menghalang tumpahan dari merebak ke kawasan kerja lain.
   - Susun barang/ peralatan yang tidak digunakan di tempat yang telah ditetapkan
2. **Memeriksa peralatan oxy-cutter & silinder gas (Acetylene & Oxygen)**
   - Buat pemeriksaan kebocoran pada bahagian hos / couplings / regulator / valve silinder gas dengan menggunakan air sabun.
   - Buat pemeriksaan secara visual terhadap semua peralatan dan fittings sebelum digunakan
   - Pastikan flashback regulator/arrestor dipasang pada silinder gas sebelum aktiviti pemotongan
   - Silinder gas perlu diletakkan diatas troli dan diikat dengan rantai dengan kemas.

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. **Meletakkan paip/plate pada pemegang bahan kerja**

   - Pastikan tenaga kerja mencukupi jika mengangkat bahan kerja melebihi 20 KG
   - Pastikan bahan kerja diangkat/diturunkan mengikut kaedah mengangkat/menurun yang betul

2. **Mengukur paip/plate yang hendak dipotong**

   - Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengukur paip/plate yang hendak dipotong

3. **Menghidupkan & melaraskan oxy-cutter**

   - Jauhi dari sumber penyalaan dan bahan mudah bakar yang berpotensi mengakibatkan kebakaran

4. **Kerja pemotongan menggunakan oxy-cutter**

   - Jaga jarak sekiranya terdapat lebih dari seorang pekerja melakukan kerja pemotongan di kawasan kerja yang sama.
   - Pastikan jarak selamat antara silinder gas dan sumber haba
   - Elak dari 2 / lebih pekerja melakukan kerja cutting berdekatan untuk mengurangkan wasap berkumpul di berhampiran pekerja
   - Lakukan aktiviti cutting dikawasan terbuka.dan pengudaraan yang baik

5. **Mematikan & menutup sumber penyalaan oxy-cutter**

   - Jauhi dari sumber penyalaan dan bahan mudah bakar yang berpotensi mengakibatkan kebakaran
   - Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

KEKEMASAN

1. Pakai sarung tangan keselamatan untuk membersihkan / membuang objek tajam
2. Pastikan pekerja memakai dust mask ketika melakukan aktiviti kekemasan

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Matikan sumber penyalaan oxy-cutter (silinder gas Acetylene & Oxygen)
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. Code of Practice Safety & Health at Work for Gas Welding & Flame Cutting - No. 5. General Safe Practices
2. Code of Practice The Safe Use of Oxy-Fuel Gas Equipment 2014
3. Occupational Safety & Health Circular - Safe Use of Oxygen-Fuel Gas Equipment (OSH Division, Ministry of Power, Singapore)
4. The Safe Use of Oxy-Fuel Gas Equipment - Chapter 10 Cutting Practice (ESAB Group (UK) Ltd)
5. BOC Gas Equipment-Operating & Safety Instructions- Sect. 2 Oxy-Fuel Cutting, Heating & Welding Equipment
6. Code of Practice 7-The Safe Use of Oxy-Fuel Gas Equipment (British Compressed Gases Associations)
7. Code of Practice Acetylene (European Industrial Gases Associations)
8. Safety & Health Fact Sheet No. 28 - Oxyfuel Safety: Check Valves & Flashback Arrestors (American Welding Society)
9. The Safe Use of Compressed Gases in Welding, Flame Cutting & Allied Processes (Health & Safety Executive)
10. Working Safely with Acetylene (Health & Safety Executive)
11. Code of Practice Compressed Gases & Air (Abu Dhabi OSH System Framework)

	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-FAB-005
		Rev. No.: 0
		Rev. Date : 01.08.2024

Disediakan Oleh :

.....
(Muhammad Alif Bin Shamsul)
QA/HSE Engineer

Disemak Oleh :

.....
(Mohd Azaki Bin Aseri)
Work Supervisor

Disahkan Oleh:

.....
(Ruzaima Wizana Abd Razak)

QAHSE Manager