	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-010
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 12.06.25

SOP SEAT RING LAPPING MACHINE

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Sarung tangan PU coated glove
- ✓ Baju lengan panjang

POTENSI HAZAD

- ✓ Alatan yang bersepah
- ✓ Ergonomik
- ✓ Bahagian mesin yang tajam
- ✓ Terpercik coumpound
- ✓ Berat bahan kerja
- ✓ Mesin yang berputar



PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. Memasuki kawasan kerja

- Semua pekerja harus melakukan housekeeping sebelum dan selepas melakukan kerja
- Pastikan kawasan sekeliling tidak terhalang dan kemas

2. Memeriksa keadaan mesin

- Periksa mesin lapping, motor, permukaan plate, suis & pelincir



- Bersihkan seat ring dan pastikan tiada kotoran atau minyak berlebihan
- Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin
- Pastikan suis dalam keadaan “OFF” sebelum memeriksa mesin.
- Memakai PPE yang lengkap dan sempurna.

3. Menghidupkan & mematikan suis utama mesin

- Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin
- Pastikan suis dalam keadaan “OFF” sebelum memeriksa mesin.
- Semua butang kawalan dan gear auto dalam keadaan “OFF”

4. Menghidupkan suis control panel (suis kedua)

- Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin
- Pastikan suis dalam keadaan “OFF” sebelum memeriksa mesin.
- Semua butang kawalan dan gear auto dalam keadaan “OFF”

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. Mengangkat 'workpiece' di atas mesin

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Minta bantuan rakan untuk mengangkat bahan kerja berat
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja

2. Memasang 'workpiece' pada clamp

- Bersihkan seat ring dan pastikan tiada kotoran atau minyak berlebihan.
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin

3. Melakukan proses Lapping

- Pilih dan sediakan lapping compound mengikut spesifikasi (aluminium oxide, diamond paste dll).
- Sapukan compound secara sekata di atas lapping plate.
- Pantau tekanan & kelajuan — jangan sesekali laras dengan tangan semasa mesin berjalan.
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin
- Perlu memasang 'guarding' kepada mesin

4. Membuka clamp terhadap workpiece

- kerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja

5. Membuka 'tool holder' dengan membuka nat menggunakan spanar

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja

PEMERIKSAAN KESELAMATAN SELEPAS OPERASI

1. Matikan mesin dan tunggu plate berhenti sepenuhnya.
2. Keluarkan seat ring dengan berhati-hati.
3. Bersihkan seat ring & plate dari sisa compound.
4. Simpan compound dan peralatan ke tempat asal.

KEKEMASAN

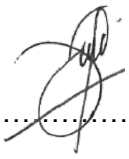
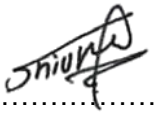
1. Gunakan alas lantai jika perlu.
2. Sentiasa menjaga kekemasan tempat kerja.

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Sila tutup suis mesin dan suis utama
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. ILO Code of Practice (Safety & Health in The Use of Machinery) - No. 5 : Machinery Guarding & Protection Against Mechanical Hazards
2. FMA Act 1967 (Fencing Machinery & Safety) Regulations 1970 - Part IV Driven Machinery.
3. FMA Act 1967 (Notification, Certificate of Fitness & Inspection) Regulations 1970 - Part I
4. Provision and Use of Work Equipment Regulations 1998 (Power Presses)

Disediakan Oleh :	Disemak Oleh :	Disahkan Oleh:
		
.....	.....	.....
(Nur Fatihah Binti Jeffri)	(Shivraj Bhattarai)	(Ruzaima Wizana Abd Razak)
Site Safety Supervisor	INP Supervisor	QAHSE Manager