	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-007
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 22.07.19

STATIONARY SURFACE LAPPING

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Sarung tangan bersesuaian
- ✓ Dust mask

POTENSI HAZAD

- ✓ Alatan yang bersepah
- ✓ Arus elektrik jika wayar dalam keadaan rosak/kurang baik
- ✓ Bahagian mesin yang tajam
- ✓ Mesin beroperasi secara tiba-tiba
- ✓ Berat bahan kerja
- ✓ Bahagian lapping wheels yang bergerak
- ✓ Tumpahan cecair (fluid metering system)

PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. Memasuki kawasan kerja

- Semua pekerja harus melakukan kekemasan sebelum, semasa dan selepas melakukan kerja

2. Memeriksa keadaan mesin

- Pastikan wayar yang rosak/kurang baik digantikan terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin
- Pekerja perlu memakai sarung tangan keselamatan jika perlu.

3. Mengangkat weights untuk memasuki bahan kerja

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.
- Semua pekerja harus melakukan kekemasan sebelum, semasa dan selepas melakukan kerja.
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. Memasang bahan kerja pada mesin

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.

2. Mengangkat weights untuk diletakkan diatas bahan kerja.

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.

2. Menghidupkan & mematikan suis utama mesin

- Pastikan suis pada mesin berada dalam keadaan 'OFF' sebelum membuka/menutup suis utama
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

3.Menghidupkan suis control panel (suis kedua)

- Pastikan pemeriksaan berkala dijalankan bagi memastikan mesin dalam keadaan baik sebelum digunakan
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.

4. Operasi mesin Surface Lapping

- Pastikan pekerja terlatih sahaja yang mengendalikan mesin
- Pastikan jarak selamat antara pekerja & mesin
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

5. Mengambil bahan kerja daripada mesin

- Pastikan pekerja terlatih sahaja yang mengendalikan mesin
- Pastikan jarak selamat antara pekerja & mesin
- Pastikan pekerja memakai PPE yang lengkap.
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

6. Menukar bahan kerja

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja
- Pastikan mesin dalam keadaan OFF sebelum proses menukar bahan kerja

PEMERIKSAAN KESELAMATAN PENYELENGGARAAN MESIN

1. Mematikan suis utama mesin

- Pastikan suis pada mesin berada dalam keadaan `OFF' sebelum membuka/menutup suis utama.
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.

2. Membuka dan mengetatkan hexagon nut

- Pekerja perlu megikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

3. Mengalihkan dressing rings

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

4. Selarikan lapping wheels

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

5. Memeriksa dressing rings

- Pekerja perlu megikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

6. Membuka dan menutup pintu untuk memeriksa lapping fluid

- Pekerja perlu megikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

7. Memeriksa lapping fluid metering system

- Pekerja perlu megikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan tumpahan cecair dicuci terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin

8. Menukar lapping fluid metering system

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan tumpahan cecair dicuci terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.

9. Membuang lapping fluid dari waste container

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan.
- Pastikan tumpahan cecair dicuci terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin.
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja.
- Mengangkat bahan kerja tidak melebihi daripada beban kerja selamat.

KEKEMASAN

1. Pakai sarung tangan keselamatan untuk membersihkan / membuang objek yang tajam
2. Pastikan pekerja memakai dust mask ketika melakukan aktiviti kekemasan
3. Pastikan kawasan kerja mempunyai pengudaraan yang baik
4. Pastikan mesin diletakkan berjauhan daripada objek yang mudah terbakar

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

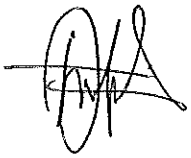
1. Sila hentikan semua kerja
2. Sila tutup suis mesin dan suis utama
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. ILO Code of Practice (Safety & Health in The Use of Machinery) - No. 5 : Machinery Guarding & Protection Against Mechanical Hazards
2. FMA Act 1967 (Fencing Machinery & Safety) Regulations 1970 - Part IV Driven Machinery.
3. FMA Act 1967 (Notification, Certificate of Fitness & Inspection) Regulations 1970 - Part I
4. OSH 1994 (Section 24) – General Duties of employees at work

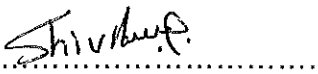
	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-007
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 22.07.19

Disediakan Oleh :



.....
(Imran Syamil Bin Zahanapi)
QA/HSE Engineer

Disemak Oleh :



.....
(Shiv Raj Bhattarai)
Work Supervisor