	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-006
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 06.06.2025

CONVENTIONAL DRILLING MACHINE

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Sarung tangan PU coated glove
- ✓ Dust mask
- ✓ Baju lengan panjang

POTENSI HAZAD

- ✓ Alatan yang bersepah
- ✓ Tumpahan minyak
- ✓ Arus elektrik jika wayar rosak
- ✓ Percikan logam
- ✓ Bahagian 'pinch point' mesin
- ✓ Lantai Licin
- ✓ Mata gerudi patah

PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI



1. Memasuki kawasan kerja

- Semua pekerja harus melakukan kekemasan sebelum, semasa dan selepas melakukan kerja
- Pastikan tumpahan minyak dicuci terlebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin

2. Memeriksa keadaan mesin

- Periksa mesin: suis, chuck, motor, kabel dan pelincir
- Pastikan mata gerudi sesuai & tajam

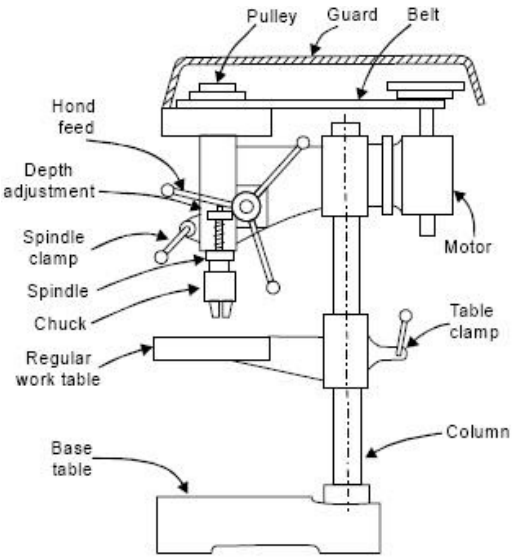
3. Menghidupkan & mematikan suis utama mesin

- Pastikan suis pada mesin berada dalam keadaan 'OFF' sebelum membuka/menutup suis utama
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

4. Menghidupkan suis control panel (suis kedua)

- Pastikan pemeriksaan berkala dijalankan bagi memastikan mesin dalam keadaan baik sebelum digunakan

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI



1. Memasang & mengetatkan bahan kerja pada base plate mesin

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja
- Kunci bahan kerja menggunakan ragum atau clamp

2. Menguji perjalanan mesin drilling

- Pastikan pekerja terlatih sahaja yang mengendalikan mesin
- Pastikan jarak selamat antara pekerja & mesin
- Pastikan pekerja memakai baju jaket /coverall lengan panjang dengan butang (tidak dilipat) & 'tuck-in' jika memakai tshirt.
- Tidak dibenarkan memakai sarung tangan keselamatan ketika mengendalikan mesin
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan

3. Operasi mesin drilling

- Tetapkan kelajuan putaran ikut bahan.
- Hidupkan mesin & bawa mata gerudi ke bahan kerja secara perlahan.

- Elakkan tekanan berlebihan.
- Jangan sentuh bahagian berputar.
- Gunakan coolant jika perlu.
- Pastikan memakai cermin mata keselamatan semasa mengendalikan mesin
- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan"

4. Membuka & melonggarkan bahan kerja dari base plate mesin

- Pekerja perlu mengikuti prosedur kerja selamat yang telah ditetapkan
- Pastikan memakai sarung tangan keselamatan semasa mengendalikan bahan kerja

KEKEMASAN

1. Pakai sarung tangan keselamatan untuk membersihkan / membuang objek yang tajam
2. Pastikan pekerja memakai dust mask ketika melakukan aktiviti kekemasan

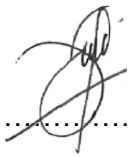
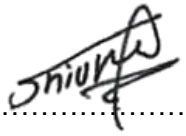
SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Sila tutup suis mesin dan suis utama
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE

	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-006
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 06.06.2025

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. Akta Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan 1994 (OSHA 1994)
2. ILO Code of Practice (Safety & Health in The Use of Machinery) - No. 5 : Machinery Guarding & Protection Against Mechanical Hazards
3. FMA Act 1967 (Fencing Machinery & Safety) Regulations 1970 - Part IV Driven Machinery.
4. FMA Act 1967 (Notification, Certificate of Fitness & Inspection) Regulations 1970 - Part I

Disediakan Oleh :	Disemak Oleh :	Disahkan Oleh:
		
.....	.....	.....
(Nur Fatihah Binti Jeffri)	(Shivraj Bhattarai)	(Ruzaima Wizana Abd Razak)
Site Safety Supervisor	INP Supervisor	QAHSE Manager