	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-58
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 05.06.25

SOP END MILL GRINDER

PERALATAN PERLINDUNGAN DIRI (PPE)

- ✓ Topi keselamatan
- ✓ Cermin mata keselamatan
- ✓ Kasut keselamatan
- ✓ Baju lengan panjang
- ✓ Sarung tangan PU coated glove

POTENSI HAZAD

- ✓ Pecahan grinding wheel
- ✓ Serpihan logam/ Percikan
- ✓ Terdedah kepada roda berputar
- ✓ Bunyi Bising
- ✓ Coolant Tumpah/ Lantai licin



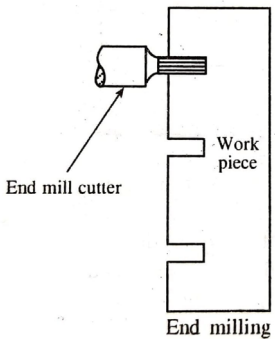
PEMERIKSAAN KESELAMATAN PRA-OPERASI

1. **Memasuki kawasan kerja**

   - Semua pekerja harus melakukan housekeeping sebelum dan selepas melakukan kerja.
   - Pastikan kawasan sekeliling tidak terhalang dan kemas.

2. **Memeriksa keadaan mesin**

   - Operator terlatih sahaja untuk mengendalikan mesin.
   - Pastikan keadaan mesin, motor, kabel & suis dalam keadaan baik
   - Periksa grinding wheel dan tidak berada dalam keadaan retak
   - Kunci end mill pada jig dengan kemas



3. Menghidupkan & mematikan suis utama

- Hidupkan mesin, biar roda capai kelajuan penuh
- Asah end mill dengan tekanan yang perlahan dan stabil
- Elakkan sentuhan terus dengan roda semasa berputar
- Pastikan suis mesin dan wayar-wayar mesin berada dalam keadaan yang selamat untuk digunakan.
- Memastikan switch pada mesin dalam keadaan “OFF” sebelum menghidupkan / mematikan suis.

PEMERIKSAAN KESELAMATAN KETIKA OPERASI

1. Memasang holder kepada end mill.

- Supervisor mesti memberi latihan kepada pekerja yang baru mengendalikan mesin
- Memakai sarung tangan PU coated glove.
- Memasang holder mengikut saiz yang betul.

2. Memasukkan end mill ke dalam mesin

- Memasukkan end mill mengikut aturan.
- End mill dipusing secara perlahan ketika di dalam mesin
- Gunakan coolant jika perlu untuk mengelakkan overheating
- Pantau mesin dan pastikan tiada bunyi luar biasa atau getaran

PEMERIKSAAN KESELAMATAN SELEPAS OPERASI

- Matikan mesin dan tunggu roda berhenti sepenuhnya
- Longgarkan jig dan keluarkan end mill
- Bersihkan kawasan kerja & buang sisa logam
- Simpan alat dan peralatan dengan selamat

PERKARA YANG TIDAK PATUT DILAKUKAN

1. Mesin beroperasi tanpa pengawasan.
2. Tidak mengaplikasi sistem ‘LOTO’ semasa penyelenggaraan.
3. Tidak melakukan kekemasan sebelum atau selepas kerja.
4. Tidak memakai ‘PPE’ yang sepatutnya (‘glove, earplug’) ketika mengendali mesin.

KEBERSIHAN

1. Menyimpan end mill and holder dengan teratur.
2. Sentiasa menjaga kekemasan tempat kerja.

SEKIRANYA BERLAKU SEBARANG KEMALANGAN / KECEMASAN :

1. Sila hentikan semua kerja
2. Sila tutup suis mesin dan suis utama
3. Laporkan kepada penyelia kerja dan pihak QA/HSE.
4. Bergerak ke tempat berkumpul dan ikut arahan yang diberikan
5. Siasatan kemalangan oleh pihak QA/HSE.

KEPERLUAN UNDANG-UNDANG BERKAITAN

1. ILO Code of Practice (Safety & Health in The Use of Machinery) - No. 5 : Machinery Guarding & Protection Against Mechanical Hazards
2. FMA Act 1967 (Fencing Machinery & Safety) Regulations 1970 - Part IV Driven Machinery.
3. FMA Act 1967 (Notification, Certificate of Fitness & Inspection) Regulations 1970 - Part I

	PROSEDUR KERJA SELAMAT	Ref. No. : RW-SWP-INP-58
		Rev. No.: 1
		Rev. Date : 05.06.25

Disediakan Oleh :	Disemak Oleh :	Disahkan Oleh:
……	……	……
(Nur Fatihah Binti Jeffri)	(Aminul islam)	(Ruzaima Wizana Abd Razak)
Site Safety Supervisor	INP Supervisor	QAHSE Manager